

■ プラント用耐震型高性能ポリエチレン管・継手

## エスロン® プラントハイパー®BK

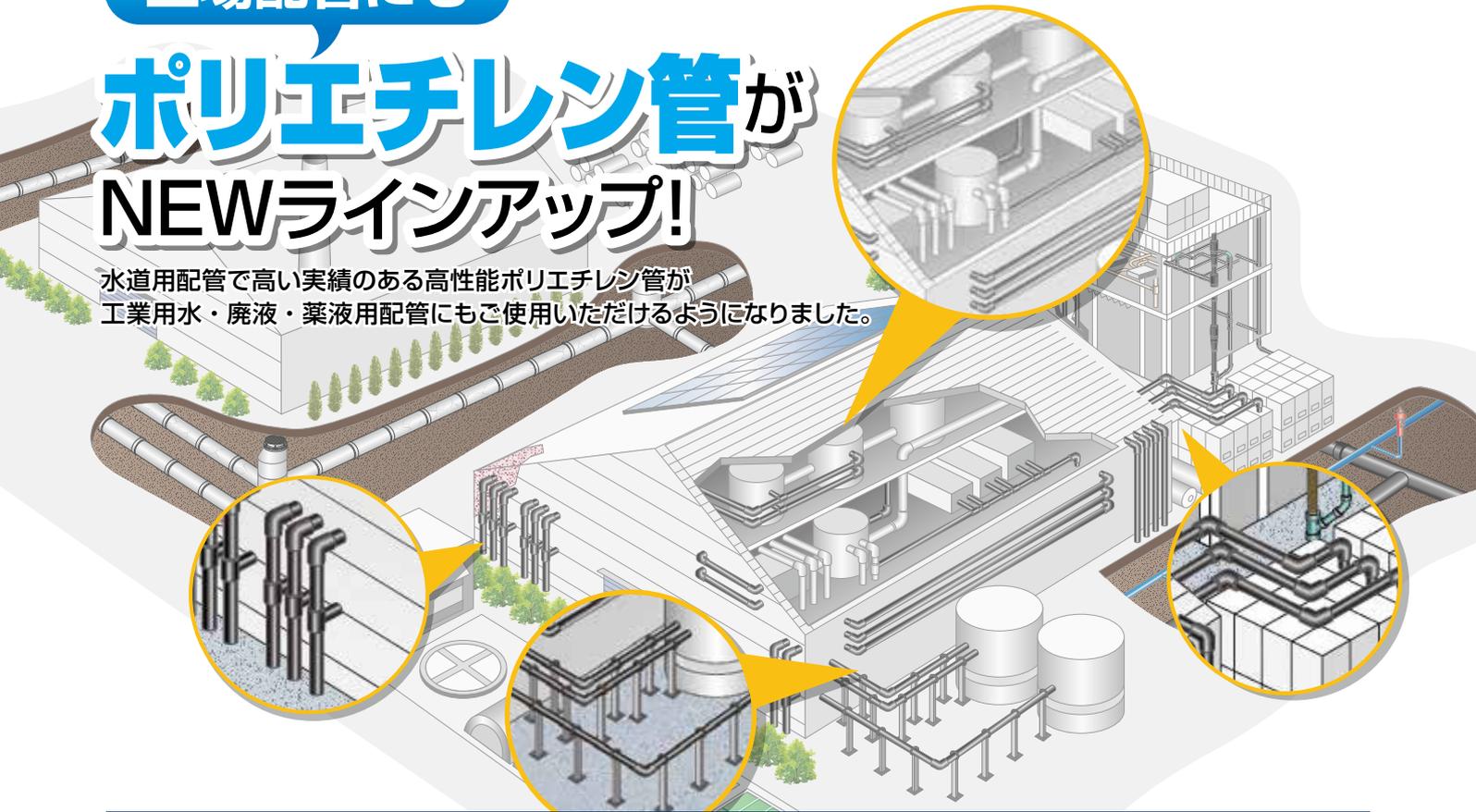
外径寸法リニューアルによりJISサポート金具が使えます!(呼び径200以下)



工場配管にも

# ポリエチレン管が NEWラインアップ!

水道用配管で高い実績のある高性能ポリエチレン管が  
工業用水・廃液・薬液用配管にもご使用いただけるようになりました。



## プラントハイパーBKの特長

### 柔軟かつ強固な 耐震管材

柔軟性・可とう性に優れ、  
また融着接合による一体管路  
によって信頼性の高い耐震管路  
が構築できます。

配管内の水が凍結した場合  
でも管の柔軟性により、  
管に破損が生じることは  
ほとんどありません。

※弊社繰り返し凍結試験7サイクル実施後、2.5MPa×1分間水圧  
試験で白化、漏水等の異常はなし



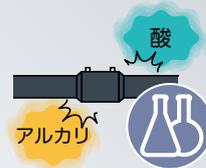
### 薄肉化、軽量化

を実現。  
軽量のため運搬や取扱いが容易です。



ポリエチレン樹脂は化学的  
に安定した材料で

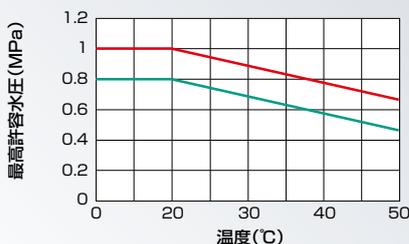
**酸やアルカリに強く**  
サビや腐食も発生しません。



### 最高許容水圧1.0MPaまで

使用可能です。

20℃で1.0MPaまで使用可能、最高使用温度は50℃で0.6MPaです。

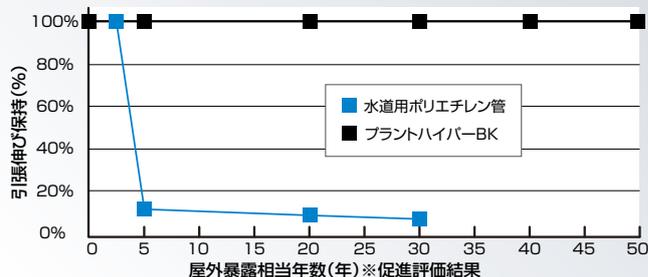


— : 呼び径350,400におけるSDR17のSP17、SP45\*エルボは  
最高許容水圧 0.8MPa(20℃)です。

### 高耐候性仕様

(黒色)により屋外配管が可能です。

水道用ポリエチレン管(青色)に比べ、大幅に耐候性を向上しています。  
(下図:スーパーUVテスターで照射後試験実施)



# プラントハイパー BKの性能試験

プラントハイパーBKは高い柔軟性と伸縮性があり、地震時の急激な地盤変状などにも追従し、理想的な耐震管路を構築します。

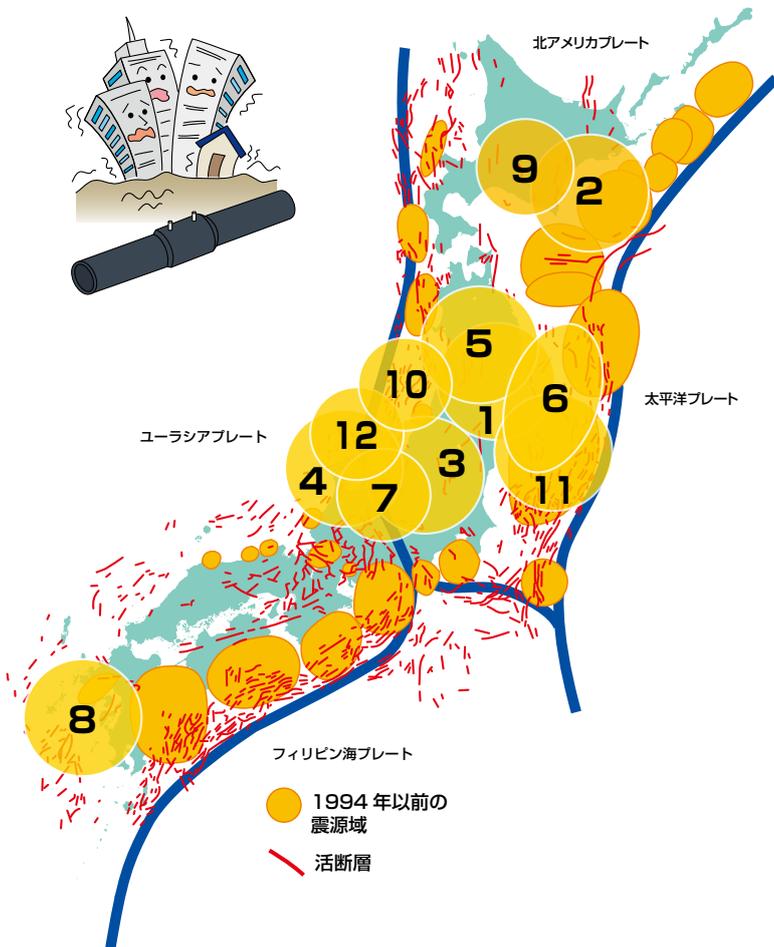
## 接合部の強度も抜群。

- 毎分50mmの速さで管体長さの20%引張っても、接合部に異常がありません。
- 内水圧1.0MPaをかけた状態で30cmの強制変位を与えても接合部に異常がありません。
- 内水圧1.0MPaをかけた状態で45度曲げても接合部に異常がありません。



## 耐震性能

### 近年の日本付近の震源地と主な地震



ポリエチレンパイプはパイプ自体の柔軟性・可とう性と、EF接合で形成される一体構造管路により、地震によって生じる地盤の変状に柔軟に追従する優れた耐震性能を示します。

近年発生した地震においても、ポリエチレン管路に被害が認められなかったなど、耐震性能が実績として確認されております。

番号	発生年月	地震名	規模
1	2003年	宮城県北部地震	震度6弱
2	2003年	十勝沖地震	震度6弱
3	2004年	新潟県中越地震	震度6強弱(4回)
4	2007年	能登半島地震	震度6強
5	2008年	岩手・宮城内陸地震	震度6強
6	2011年	東北地方太平洋沖地震※	震度7
7	2014年	長野県神城断層地震	震度6弱
8	2016年	熊本地震	震度7(2回)
9	2018年	北海道胆振東部地震	震度7
10	2019年	山形県沖地震	震度6強
11	2021・22年	福島沖地震	震度6強
12	2022年	石川県能登地方地震	震度6弱

※津波による被害は除く

# プラントハイパー BKの規格

## ■プラントハイパー BKの品揃え

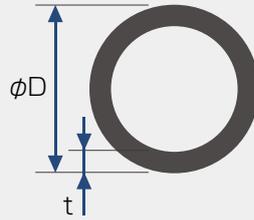
### ■規格

外径は呼び径200(JIS)以下は外径JIS規格、呼び径200(ISO)以上は外径ISO規格に準拠しております。

SDR=D/t

D：標準管外径

t：最小肉厚



呼び径	D	t	適用外径規格	備考
25	34	3.4	JIS	SDR11
40	48	4.4		
50	60	5.5		
75	89	5.3		
100	114	6.8		
150	165	9.8	ISO	SDR17
200	216	12.8		
200	250	14.8		
250	315	18.7		
300	355	21.1		
350	400	23.7		
400	450	26.7		

呼び径		25	40	50	75	100	150	200 (JIS)	200 (ISO)	250	300	350	400
適用外径規格	JIS	●	●	●	●	●	●	●					
	ISO								●	●	●	●	●
直管		●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	○	○
EF受口付直管		—	—	—	●	●	●	●	—	○	—	—	—
ソケット	EF	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	○	○
チース	EF	●x25	●x25.40	●x25.50	●x25.50,75	●x50,75,100	●x150	—	—	○x250	—	—	—
	SP	—	—	—	—	○x25.40	○x25.40, 50,75, 100,150	○x25.40, 50,75, 100,200	○x75 ●x200	○x75,250	●x300	○x350	○x400
レデューサ	EF	—	—	●x40	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	SP	—	●x25	●x25	●x50	●x75	●x100	●x150	●x150	○x200	●x250	○x300	○x350
エルボ	EF	●	●	●	●	●	●	—	—	○	—	—	—
	SP	—	—	—	—	—	○	●	○	—	●	○	○
45°エルボ	EF	●	●	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—
	SP	—	—	—	—	—	○	●	○	—	○	○	○
フランジ短管 (SUSルースフランジ)	SP	—	—	●	●	●	—	—	○	○	○	○	○
	F形	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	○	○
フランジ短管 (樹脂ルースフランジ)	SP	—	—	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
	F形	●	●	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—
ISO-JIS 変換継手	SP	—	—	●	●	—	●	●	—	—	—	—	—
EF サドル	EF	—	—	—	○x50	○x50	○x75	—	—	—	—	—	—

※EF：EF継手（接合部内面にあらかじめ電熱線が埋め込まれた継手）

●、○：品揃えあり —：品揃えなし

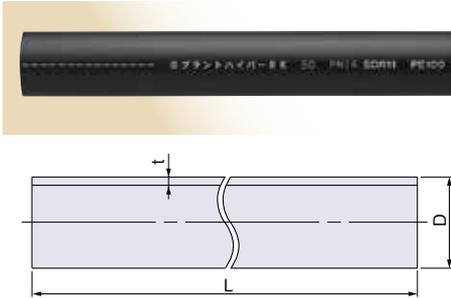
※SP：スピゴット継手（接合部が管と同じ外径を有した継手）

※○は受注・物件対応品ですのでお問い合わせください。

※その他の呼び径、品種についてもご相談ください。

## ■ 直管

単位：mm



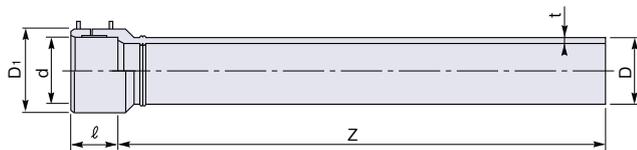
呼び径	SDR	適用 外径	D		t		d	L	参考質量 (kg/m)	品番
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	近似内径			
25	11	JIS	34.0	± 0.15	3.4	$+0.6$ $-0$	26.60	5000 $+100$ $-0$	0.4	PJ25A5
40			48.0	± 0.15	4.4	$+0.7$ $-0$	38.50		0.6	PJ40A5
50			60.0	± 0.20	5.5	$+0.8$ $-0$	48.20		1.0	PJ50A5
75	89.0	± 0.30	5.3	$+0.8$ $-0$	77.60	1.5	PJ75C5			
100	114.0	± 0.35	6.8	$+0.9$ $-0$	99.50	2.4	PJ1HC5			
150	165.0	± 0.50	9.8	$+1.2$ $-0$	144.20	4.9	PJ1FC5			
200	216.0	± 0.65	12.8	$+1.5$ $-0$	188.90	8.3	PJ2HC5			
200	17	ISO	250.0	$+1.5$ $-0$	14.8	$+1.6$ $-0$	219.55		11.0	PG2HC5
250			315.0	$+1.9$ $-0$	18.7	$+2.0$ $-0$	276.55		17.4	PG2FC5
300			355.0	$+2.2$ $-0$	21.1	$+2.3$ $-0$	311.60		22.2	PG3HC5
350			400.0	$+2.4$ $-0$	23.7	$+2.5$ $-0$	351.30	28.0	PY3FC5	
400			450.0	$+2.7$ $-0$	26.7	$+2.8$ $-0$	395.15	35.5	PY4FC5	

## ■ EF受口付直管

単位：mm



呼び径	SDR	適用 外径	D <sub>1</sub>	d	ℓ	D		t		Z	参考質量 (kg/本)	品番
						基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			
75	17	JIS	117	89.70	65	89.0	± 0.30	5.3	$+0.8$ $-0$	5050	7.7	PJK755
100			148	114.85	80	114.0	± 0.35	6.8	$+0.9$ $-0$	5050	12.6	PJK1H5
150			196	166.10	103	165.0	± 0.50	9.8	$+1.2$ $-0$	5050	25.9	PJK1F5
200			268	217.45	158	216.0	± 0.65	12.8	$+1.5$ $-0$	5050	45.8	PJK2H5
250	396	317.60	138	315.0	$+1.9$ $-0$	18.7	$+2.0$ $-0$	5050	95.5	PGK2F5		



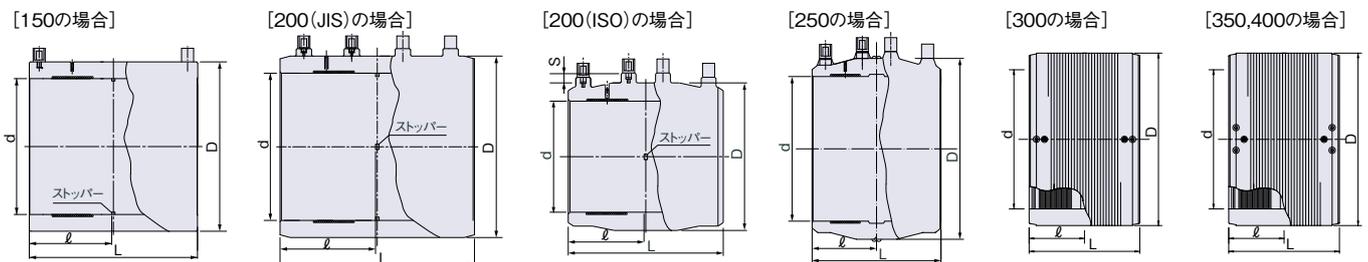
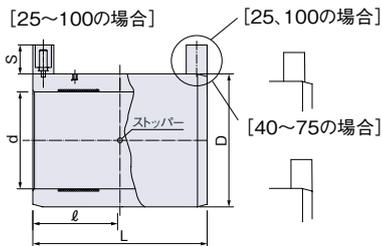
## ■ EFソケット

単位：mm



呼び径	SDR	適用 外径	D	L	d	ℓ	品番
25	11	JIS	48	87	34.40	42.0	PES25
40			64	95	48.40	46.0	PES40
50			82	107	60.50	52.0	PES50
75	17	JIS	116	133	89.70	65.0	PES75
100			146	159	114.85	78.0	PES1H
150			207	203	166.10	100.0	PES1F
200			268	282	217.45	140.0	PES2HI
200			310	258	252.25	126.0	PES2HAN
250		ISO	396	260	317.60	130.0	PES2F
300			400	290	355.00	145.0	PES3HC
350			500	320	401.75	160.0	PES3FA
400			560	340	451.75	170.0	PES4HA

※呼び径300~400は、電熱線接液タイプです。継手外面に露出した補強ワイヤがあります。



# プラントハイパー BKの規格

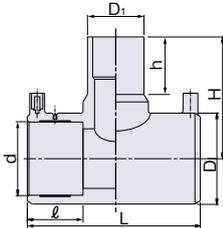
## EFチーズ

単位: mm

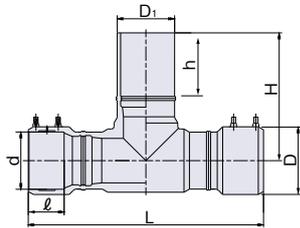


直流側		分岐側		D	L	d	ℓ	D <sub>1</sub>	h	H	品番		
呼び径	適用外径	呼び径	適用外径										
25	JIS	×25	JIS	49	118	34.40	42	34	55	100	PET25		
40		×25		65	171	48.40	46	34	67	121	PET402		
40		×40		65	171	48.40	46	48	89	142	PET40		
50		×25		80	186	60.50	52	34	68	131	PET503		
50		×50		80	170	60.50	52	60	80	143	PET50		
75		×25		116	240	89.70	65	34	69	148	PET755		
75		×50		117	238	89.70	65	60	82	164	PET752		
75		×75		117	238	89.70	65	89	101	181	PET75		
100		×50		148	251	114.85	78	60	82	179	PET1H3		
100		×75		148	251	114.85	78	89	101	197	PET1H1		
100		×100		148	279	114.85	78	114	118	208	PET1H		
150		×150		196	666	166.10	103	165	195	352	PET1FZ		
250		ISO		×250	ISO	396	997	317.60	138	315	225	471	PET2FZ

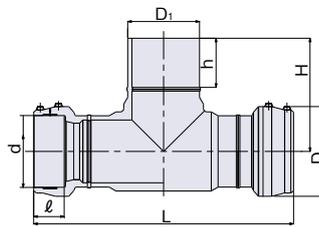
[25×25~100×100の場合]



[150×150の場合]



[250×250の場合]

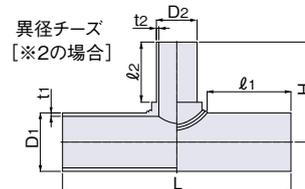
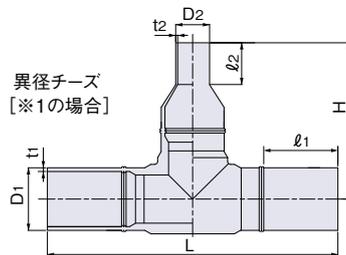
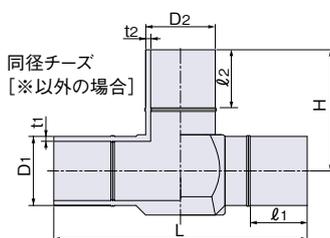


## SPチーズ

単位: mm

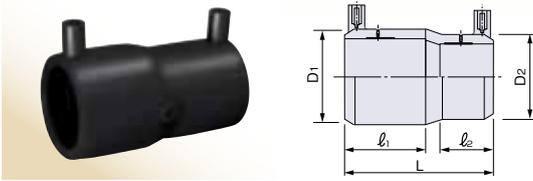


直流側		分岐側		L	D <sub>1</sub>	t <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	t <sub>2</sub>	H	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	品番
呼び径	適用外径	呼び径	適用外径									
100	JIS	×25※2	JIS	500	114	6.8	34	3.4	215	209	148	PT1H6Z
100		×40※2		500	114	6.8	48	4.4	215	209	148	PT1H4Z
150		×25※2		600	165	9.8	34	3.4	240	259	148	PT1F8Z
150		×40※2		600	165	9.8	48	4.4	240	259	148	PT1F6Z
150		×50※2		600	165	9.8	60	5.5	247	250	150	PT1F5Z
150		×75※1		707	165	9.8	89	5.3	390	195	110	PT1F3Z
150		×100※2		640	165	9.8	114	6.8	272	244	170	PT1F2Z
150		×150		707	165	9.8	165	9.8	352	195	195	PT1FZ
200		×25※2		670	216	12.8	34	3.4	275	294	148	PT2H9Z
200		×40※2		670	216	12.8	48	4.4	275	294	148	PT2H7Z
200		×50※2		670	216	12.8	60	5.5	275	288	148	PT2H6Z
200		×75※1		912	216	12.8	89	5.3	507	220	110	PT2H4
200		×100※2		730	216	12.8	114	6.8	293	292	168	PT2H3Z
200		×200		912	216	12.8	216	12.8	457	220	220	PT2HZ
200	ISO	×75※1	JIS	950	250	14.8	89	5.3	385	280	100	PT2H4Z
200		×200	ISO	1115	250	14.8	250	14.8	472	290	290	PT2HC
250		×75※1	JIS	950	315	18.7	89	5.3	417	280	100	PT2F5Z
250		×250	ISO	1180	315	18.7	315	18.7	507	290	290	PT2FC
300		×300		1450	355	21.1	355	21.1	629	390	390	PT3HC
350		×350		1470	400	23.7	400	23.7	625	390	390	PT3FC
400		×400		1630	450	26.7	450	26.7	705	450	440	PT4HC



## EFレデューサ

単位: mm



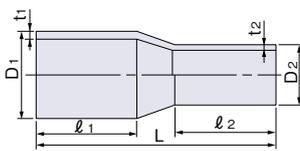
大口径側		小口径側		L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	品番
呼び径	適用外径	呼び径	適用外径						
50	JIS	40	JIS	116	80	64	52	46	PER501

## SPLレデューサ

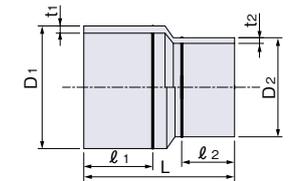
単位: mm



[40×25~250×200 (JIS) の場合]



[250×200 (ISO) ~400×350 の場合]



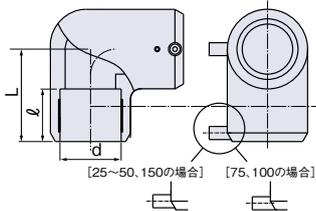
大口径側		小口径側		L	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	品番
呼び径	適用外径	呼び径	適用外径								
40	JIS	×25	JIS	180	48	34	4.4	3.4	76	73	PR402
50		×25		203	60	34	5.5	3.4	89	73	PR503
75		×50		250	89	60	8.1	5.5	102	93	PR752
100		×75		330	114	89	6.8	5.3	105	100	PR1H1Z
150		×100		455	165	114	9.8	6.8	135	100	PR1F2Z
200		×150		520	216	165	12.8	9.8	210	170	PR2H1
200	ISO	×150	ISO	430	250	165	14.8	9.8	240	135	PR2H1Z
250		×200		460	315	216	18.7	12.8	180	210	PR2F1Z
250		×200		695	315	250	18.7	14.8	300	300	PR2F1C
300		×250		805	355	315	21.1	18.7	400	300	PR3H1C
350		×300		925	400	355	23.7	21.1	400	400	PR3F1C
400		×350		985	450	400	26.7	23.7	450	400	PR4H1C

## EFエルボ

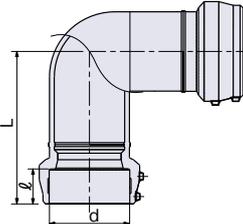
単位: mm



[25~150の場合]



[250の場合]



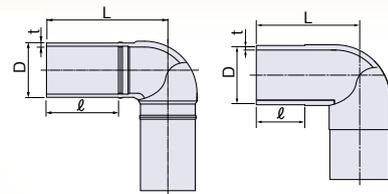
呼び径	SDR	適用外径	L	d	l	品番
25	11	JIS	66	34.40	42	PE9L25
40			79	48.40	46	PE9L40
50			92	60.50	52	PE9L50
75	17		115	89.70	65	PE9L75
100			136	114.85	69	PE9L1H
150			178	166.10	81	PE9L1FZ
250		ISO	606	317.60	138	PE9L2FZ

## SPエルボ

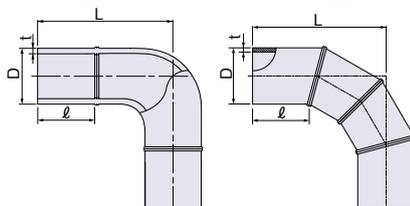
単位: mm



[150, 200 (JIS) の場合] [200 (ISO) の場合]



[300の場合] [350, 400の場合]



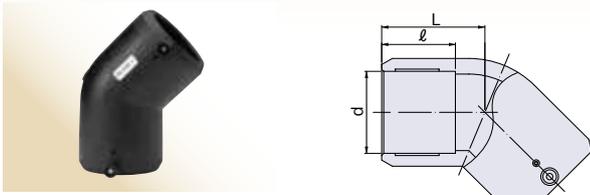
呼び径	SDR	適用外径	L	D	t	l	品番
150	17	JIS	318	165	9.8	175	P9L1FZ
200			455	216	12.8	220	P9L2HZ
200		ISO	303	250	14.8	135	P9L2HC
300			640	355	21.1	300	P9L3HC
350	13.6	ISO	941	400	29.4	390	P9L3FB
	17※		941	400	23.7	390	P9L3FC
400	13.6		1085	450	33.1	440	P9L4HB
	17※		1085	450	26.7	440	P9L4HC

※常温における最高許容水圧は、0.8MPaです(圧力低減係数:0.8)。

# プラントハイパー BKの規格

## EF45°エルボ

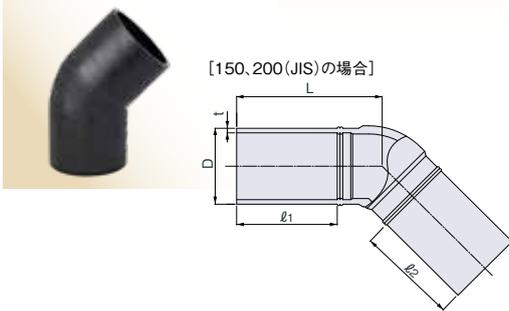
単位：mm



呼び径	SDR	適用外径	L	d	ℓ	品番
25	11	JIS	66	34.40	42	PE4L25
40			80	48.40	46	PE4L40
50			77	60.50	52	PE4L50
75	17		90	89.70	65	PE4L75
100			121	114.85	69	PE4L1H
150			122	166.10	81	PE4L1FZ

## SP45°エルボ

単位：mm



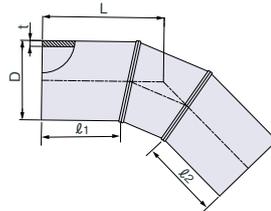
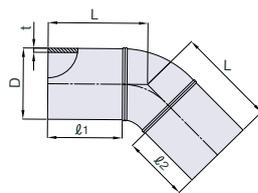
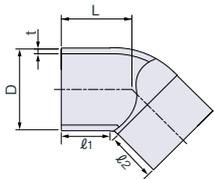
呼び径	SDR	適用外径	L	D	t	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>	品番
150	17	JIS	265	165	9.8	175	175	P4L1FZ
200			455	216	12.8	220	220	P4L2HZ
200			197	250	14.8	130	130	P4L2HC
300	17	ISO	471.5	355	21.1	347.5	307.5	P4L3HC
350	13.6		608	400	29.4	390	390	P4L3FB
	17※				23.7			P4L3FC
400	13.6		706	450	33.1	440	440	P4L4HB
	17※				26.7			P4L4HC

※常温における最高許容水圧は、0.8MPaです(圧力低減係数:0.8)。

[200 (ISO) の場合]

[300 の場合]

[350, 400 の場合]



## フランジ短管(G形 JIS10K)

SUSルーズフランジ

樹脂ルーズフランジ



リング付属のためパッキンは不要です。

SUS304ルーズフランジ

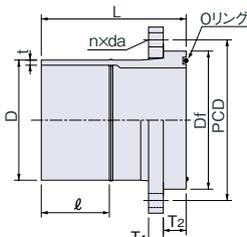
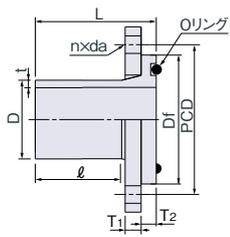
単位：mm

呼び径	SDR	適用外径	フランジ呼び径	D	t	L	ℓ	Df	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	PCD	n	da	付属 Oリング 材質	品番
50	11	JIS	50A	60	5.5	164	134	98	16	14	120	4	19	EPDM	PF50J
75	80A		89	5.3	215	133	126	18	17	150	8	19	PF75ZJ		
100	100A		114	6.8	247	153	150	18	25	175	8	19	PF1HZJ		
200	17	ISO	200A	250	14.8	370	280	320	22	25	290	12	23	SBR	PFS2HCJ
250			250A	315	18.7	375	280	370	24	25	355	12	25		PFS2FCJ
300			300A	355	21.1	475	380	415	24	30	400	16	25		PFS3HCJ
350※			400A※	400	23.7	475	390	480	28	33	510	16	27		PFS3FCJ
400※			450A※	450	26.7	550	440	530	30	46	565	20	27		PFS4HCJ

※管呼び径とフランジ呼び径が異なります。他管種と接続する場合、変換する両フランジ短管が必要です(P15参照)。

[50の場合]

[75, 100の場合]



樹脂(鉄芯入りGFPP)ルーズフランジ

単位：mm

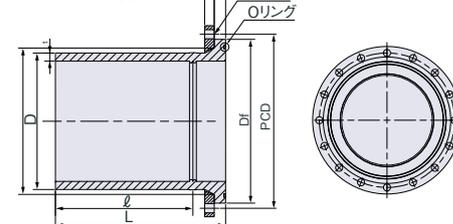
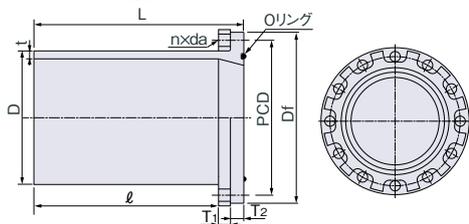
呼び径	SDR	適用外径	フランジ呼び径	D	t	L	ℓ	Df	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	PCD	n	da	付属 Oリング 材質	品番
50	11	JIS	50A	60	5.5	164	134	98	16	14	120	4	19	EPDM	PKF50J
75	80A		89	5.3	215	133	126	18	17	150	8	19	PKF75ZJ		
100	100A		114	6.8	247	153	150	18	25	175	8	19	PKF1HZJ		

⚠注意 ボルト長さに注意してください (P15 参照)。

⚠注意 プラントハイパーBKのフランジ短管同士の接続の際は、G形とF形を用いて接続ください。

[200~300の場合]

[350, 400の場合]



## ■ フランジ短管(F形)

### SUSルーズフランジ



### 樹脂ルーズフランジ



### SUS304ルーズフランジ

単位: mm

呼び径	SDR	適用 外径	フランジ 呼び径	D	t	L	ℓ	Df	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	PCD	n	da	付属 パッキン 材質	品番
25	11		25A	34	3.4	117	89	70	14	14	90	4	19	※2	PF25T
40			40A	48	4.4	121	91	85	16	14	105	4	19		PF40T
50			50A	60	5.5	164	134	98	16	14	120	4	19		PF50T
75	17	JIS	80A	89	5.3	215	133	126	18	17	150	8	19	PF75ZT	
100			100A	114	6.8	247	153	150	18	25	175	8	19	PF1HZT	
150			150A	165	9.8	310	188	210	22	25	240	8	23	PF1FZT	
200			200A	216	12.8	353	233	260	22	35	290	12	23	PF2HZT	
200			ISO	200A	250	14.8	370	280	320	22	25	290	12	23	PFS2HCS
250				250A	315	18.7	375	280	370	24	25	355	12	25	EPDM PFS2FCS
300	300A	355		21.1	475	380	415	24	30	400	16	25	PFS3HCS		
350*1	400A*1	400		23.7	475	390	480	28	33	510	16	27	※2 PFS3FCS		
400*1			450A*1	450	26.7	550	440	530	30	46	565	20	27	※2 PFS4HCS	

### 樹脂(鉄芯入りGFPP)ルーズフランジ

単位: mm

呼び径	SDR	適用 外径	フランジ 呼び径	D	t	L	ℓ	Df	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	PCD	n	da	付属 パッキン 材質	品番
25	11		25A	34	3.4	117	89	70	14	14	90	4	19	※2	PKF25T
40			40A	48	4.4	121	91	85	16	14	105	4	19		PKF40T
50			50A	60	5.5	164	134	98	16	14	120	4	19		PKF50T
75	17	JIS	80A	89	5.3	215	133	126	18	17	150	8	19	PKF75ZT	
注意			100A	114	6.8	247	153	150	18	25	175	8	19	PKF1HZT	

注意 ボルト長さに注意してください (P15 参照)。

プラントハイパーBKのフランジ短管同士の接続の際は、G形とF形を用いて接続ください。

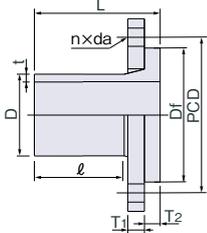
※1: 管呼び径とフランジ呼び径が異なります。他管種と接続する場合、変換する両フランジ短管が必要です (P15 参照)。

※2: ISO適用外径品の呼び径200~300のみパッキンを同梱しています。

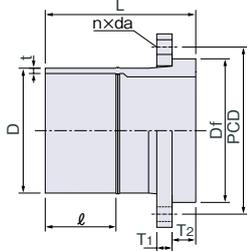
JIS適用外径品呼び径200以下は、エスロンパッキン (リブ付) を別途手配してください。

ISO適用外径品呼び径350、400はパッキンメーカーにお問い合わせください。

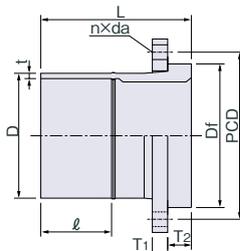
[25~50の場合]



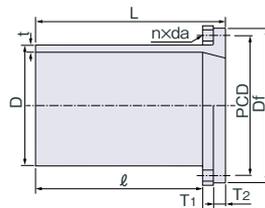
[75の場合]



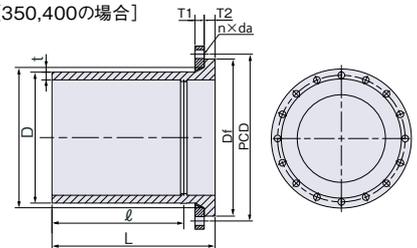
[100, 150, 200 (JIS) の場合]



[200 (ISO) ~ 300 の場合]



[350, 400 の場合]



F形はOリング止水タイプのフランジ、またはライニング鋼管用コア内蔵フランジと接続する場合にご使用ください。

# プラントハイパー BKの規格

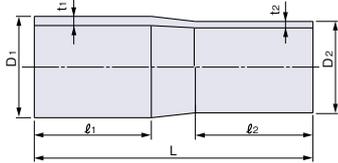
## ISO-JIS変換継手

単位：mm

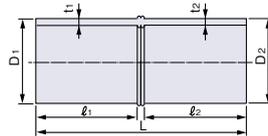


呼び径	L	D <sub>1</sub> (ISO)	D <sub>2</sub> (JIS)	t <sub>1</sub> (ISO)	t <sub>2</sub> (JIS)	ℓ <sub>1</sub> (ISO)	ℓ <sub>2</sub> (JIS)	品番
50×50	170	63	60	5.8	5.5	78	88	PI-J50
75×75	265	90	89	5.4	5.3	130	130	PI-J75Z
150×150	475	180	165	10.7	9.8	170	170	PI-J1FZ
200×200	430	250	216	14.8	12.8	180	210	PI-J2HZ

[50×50、150×150、200×200の場合]



[75×75の場合]



## EFサドル

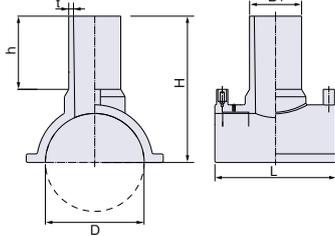
単位：mm



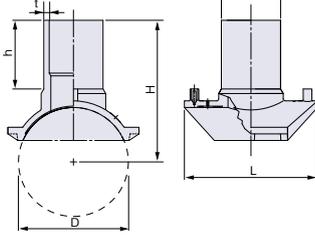
主管		分岐方向		外径 (D <sub>1</sub> )	肉厚 (t)	h	D	L	H	品番
呼び径	適用外径	呼び径	適用外径							
75	JIS	×50	JIS	60	5.5	81	89	140	160	PSD75Z2
100		×50		60	5.5	81	114	140	170	PSD1H3Z
150		×75		89	8.1	100	165	200	217	PSD1F3Z

**⚠️注意** EFソケットの施工とは異なる点もありますので、施工は「EFサドル」の「施工ガイド」を熟読の上、正しい手順で行ってください。

[75×50、100×50の場合]



[150×75の場合]



## エスロンバルブとプラントハイパー BKの接続も可能です

### 面間寸法(参考値)

単位：mm

バルブ種類	材質	隔膜/シート/スクリーン	Oリング	25A	40A	50A	75(80)A	100A
ダイヤフラムバルブ (ユニオン式)	PVC	EPDM,FKM,PTFE	EPDM FKM	293	378	410	-	-
	PVDF	EPDM,FKM,PTFE	EPDM FKM					
ボールバルブ	PVC	PTFE	EPDM FKM	248	292	315	428	502
	PP	PTFE	EPDM FKM					
	PVDF	PTFE	EPDM FKM					
YPボールバルブ	PVC	PTFE	EPDM FKM	248	292	315	-	-
ボールチャッキバルブ (ダブルユニオン)	PVC	EPDM,FKM	EPDM FKM	232	285	312	-	-
	PP	EPDM,FKM	EPDM FKM					
	PVDF	EPDM,FKM	EPDM FKM					
ストレーナ	PVC	PVDC	EPDM FKM	360	420	481	-	-
ユニオン継手 互換タイプ ※PEスピゴットエンド変換タイプ	PVC	-	EPDM	131	153	167	229	267
		-	FKM					

# プラントハイパー BKの性能

## ■ プラントハイパー BKの基本物性

試験名		試験方法	単位	物性値	備考
物理的性質	密度	JIS K 7112 '99	kg/m <sup>3</sup>	942~953	ISO 1183 '87
	吸水率	JIS K 7209 '00	%	0.03以下	ISO 62 '99
機械的性質	引張降伏強さ(引張降伏応力)	JIS K 7161 '94	MPa	20以上	ISO 527-1 '93
	破断点伸び(引張破壊呼びひずみ)		%	350以上	
	引張弾性率		MPa	900~1100	
	ポアソン比		—	0.46	
	曲げ強さ	JIS K 7171 '94	MPa	24~25	ISO 178 '93
	曲げ弾性率		MPa	1000~1200	
	硬度(デュロメータ硬さ)	JIS K 7215 '86	HDD	67~68	ISO 868 '85
衝撃強さ(シャルピー衝撃強度)	JIS K 7111 '96	kJ/m <sup>2</sup>	16~18	ISO 179 '96	
熱及び電気的性質	線膨張係数	JIS K 7197 '91	10 <sup>-5</sup> /℃	11~13	ASTM D696
	比熱(比熱容量)	JIS K 7123 '87	kJ/kg·k	1.9~2.3	
	熱伝導率	ASTM C 177	W/m·k	0.46~0.50	
	融点	JIS K 7121 '87	℃	128~132	
	軟化温度(ピカット軟化温度)	JIS K 7206 '99	℃	125~127	
	脆化温度	JIS K 7216 '80	℃	-70以下	
	燃焼性	—	—	可燃性	
	体積固有抵抗	ASTM D 257	MΩ·cm	10 <sup>9</sup> 以上	
	絶縁破壊強さ(絶縁破壊電圧)	ASTM D 149	MV/m	17.3~23.6	
	誘電率	ASTM D 150	—	2.30~2.35	

(注) 物性値は試験方法により異なります。

## ■ 耐薬品性

本耐薬品性データは、エスロン管材の一般的使用のガイドとして作成しています。耐薬品性の判定は浸漬テストや長年の経験に基づいていますが、保証するものではありません。実際のご使用に当たっては、お客様のご使用条件下で予めテストして、使用の可否を決定してください。

薬品名	濃度 (%)	温度 (℃)	プラスチック				薬品名	濃度 (%)	温度 (℃)	プラスチック			
			PE	PVC	CPVC(HT)	PVDF				PE	PVC	CPVC(HT)	PVDF
塩酸 Hydrochloric acid HCl	20	20	++	+	++	++	水酸化ナトリウム Sodium hydroxide NaOH	5	20	++	+	+	++
		40	++	+	++	++			40	++	+	--	
		60		+	++	++			60		+	--	
		80			++	++			80				
		100				++			100				
	30	20	+(※)	+	++	++		15	20	++	++	+	++
		40	+(※)	+	++	++			40	++	++	-	++
		60		+	+	++			60		++	-	+
		80			+	++			80			--	-
		100				++			100				--
	35	20	-(※)	+	++	++	10	20	++	+	--	++	
		40	-(※)	+	++	++		40	++	+	--	++	
		60		+	+	++		60	++	+	--	++	
		80			+	++		80			--	++	
		100				++		100				++	
硫酸 Sulfuric acid H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	90	20	++	+	+	++	塩素ガス Chlorine gas Cl <sub>2</sub>	wet	20	--	+	+	-
		40	++	+	+	++			40		-	-	
		60		-	-	++			60		-	-	
		80				+			80			-	
		100				+			100				
酢酸 Acetic acid CH <sub>3</sub> COOH	50	20	++	++	++	++		dry	20	--	+	++	++
		40	+	+	+	++			40		+	++	++
		60		-	-	++			60		+	++	++
		80			--	++			80			++	++
		100				+			100				++
リン酸 Phosphoric acid H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	50	20	++	++	++	++	400 ppm	20	-	++	++	++	
		40	+	+	+	++		40	--	++	++	++	
		60		-	-	++		60		+	+	++	
		80			--	++		80			-	++	
		100				++		100				++	

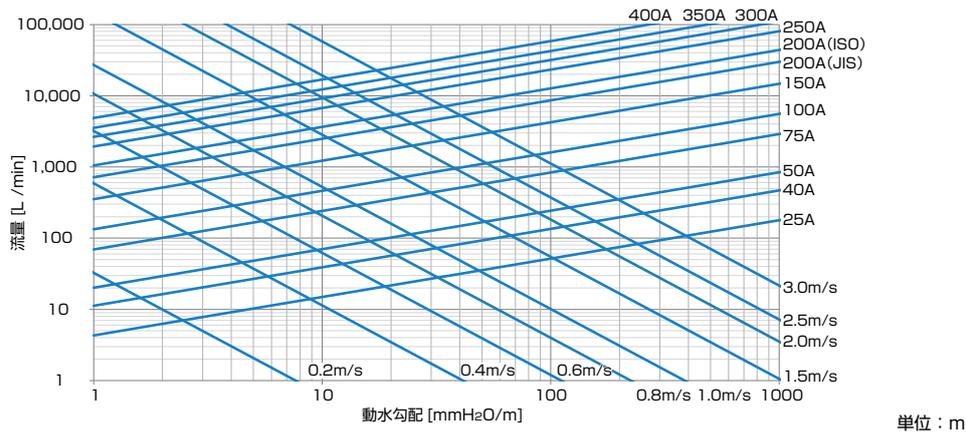
### 〈記号説明〉

++ : 全くもしくは殆ど侵されない
+ : 大体侵されぬとみなしてよい
- : やや侵される
-- : 使用できない

- 記号は目安を示すものですのでご使用の条件を考慮の上適用の可否をご検討願います。
- 本製品の最高使用温度は50℃です。
- 次亜塩素酸ソーダ等の塩素を発生させる薬液では、黒水の発生などの不具合が起こることがあるため使用しないでください。
- + (※): わすかですが、塩酸が透過する場合があります。
- (※): 塩酸ではガス透過の可能性があり判定「-」としています。

# プラントハイパー BKの設計

## ■ 水理特性



## ■ 相当管長

呼び径	SDR	45° エルボ	90° エルボ	チーズ		レデューサ
				直流	分流	
25	11	0.5	0.7	0.5	1.4	0.7
40	11	0.6	1.0	0.7	2.0	1.0
50	11	0.8	1.3	0.9	2.5	1.3
75	17	1.2	2.0	1.4	4.0	2.0
100	17	1.6	2.6	1.8	5.1	2.6
150	17	2.2	3.8	2.6	7.3	3.7
200(JIS)	17	2.9	4.9	3.4	9.6	4.8
200(ISO)	17	3.4	5.7	3.9	11.1	5.6
250	17	4.2	7.1	4.9	13.9	7.0
300	17	4.7	8.0	5.5	15.7	7.9
350	13.6	5.2	8.6	—	—	—
	17	5.3	9.0	6.2	17.7	8.9
400	13.6	5.8	9.6	—	—	—
	17	6.0	10.2	7.0	19.9	10.0

※継手相当管長は、計算値であり保証値ではありません。

## ■ 架空配管の設計

### 1) 支持間隔

支持間隔は、各応力度（円周方向応力、曲げ応力、軸応力、温度変化に伴う熱応力）、限界座屈応力度、及びたわみ量の照査結果により決定する。

《設計条件》

- (1) 最高使用圧力 0.75MPa
- (2) 基準温度（管架設時の温度）5℃
- (3) 管内水温（管体平均温度も同じとする）35℃
- (4) 地震荷重条件（地域：A、地盤：Ⅲ種）
- (5) 許容判断は、たわみ量 10mm 以下とする。

計算から求めた標準支持間隔を下表に示す。

単位：m

呼び径	JIS							ISO				
	25	40	50	75	100	150	200	200	250	300	350	400
支持間隔	1.0	1.3	1.5	1.8	2.0	2.4	2.8	3.0	3.4	3.7	4.0	4.2

2.5m を超える場合の直管部では、施工性や安定感を考慮して、約 2.5m 毎に 1 箇所支持することを推奨する。

また、空気弁、曲管部、分岐部近傍は、その両側近傍を支持するものとする。

なお、設計対象物に関する規格や公的基準又は共通・特記仕様書が存在する場合は、その内容に則り検討する。

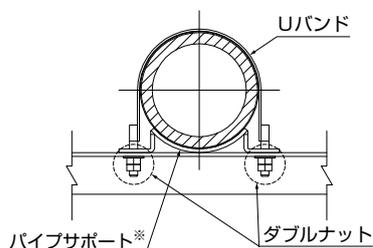
注) 設計条件の変更等の際は、お問合せください。

### 2) 支持構造

管を支持する方法は、下図に示すように支持鋼材の上側で支持する事を原則とし、支持梁間隔を大きくせざるを得ない場合には、吊り構造や鋼材による受け梁を設置し、中間支点を設けることでたわみを抑える構造にする。

管の固定には、支持鋼材上にパイプサポート\*を置き、Uバンドとナットで締め付け固定する構造を基本とする。

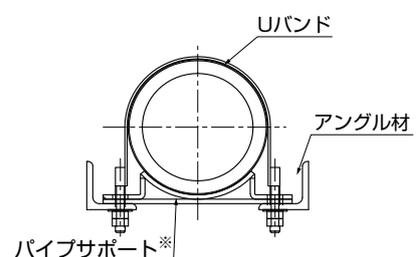
標準支持構造断面



吊り構造



鋼材による受け梁構造断面



# EF接合について

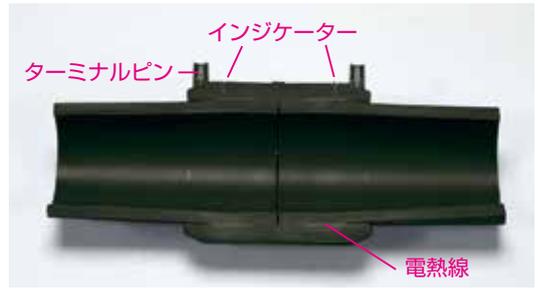
## EF(エレクトロフュージョン)接合方式

パイプの接合はEF接合方式を採用しているため、パイプと継手が一体化します。

### ● EFソケットの施工



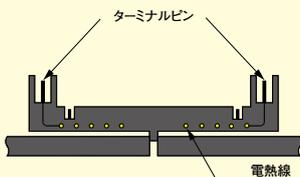
### ● EFソケットの構造



### EF接合のメカニズム

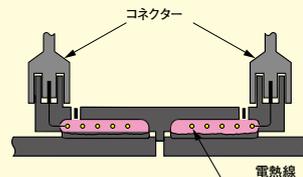
継手内に埋め込まれた電熱線に電流を流すことにより、パイプ表面と継手内面を同時に溶かして融着・接合します。溶けた樹脂は体積が増加し、界面に圧力が生じてパイプと継手は融着され、完全に一体化します。

#### 1. 初期 (融着前)



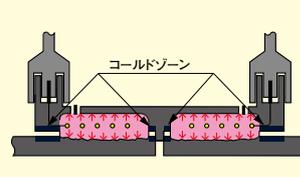
パイプ外面の切削を行います。次にパイプ表面および継手内面をアセトンで清掃し、継手とパイプを接続します。

#### 2. 電熱線発熱



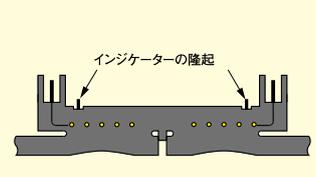
コントローラのコネクターをターミナルピンに接続します。通電により電熱線を発熱させ、パイプ表面および継手内面の樹脂を溶かします。

#### 3. 面圧発生



溶けた樹脂はコールドゾーンで密封され、膨張して面圧が発生し融着されます。

#### 4. 終了 (融着後)



面圧の発生によりインジケータが隆起し、接合が完了します。冷却終了後は内部応力が残りにくい接合方式です。

注)EFソケットの種類によっては、インジケータが無いタイプもあります。

### ● EF 接合専用工具 (レンタル品)

①ハイパーソー (75~300A) 	②スクレーパー (250A以下) ※電動ドリル付帯 	③スクレーパー (300~400A) ※手動型 	④ハンドスクレーパー 
⑤ソケットクランプ (300A以下) 	⑥チーズクランプ (200A以下) 	⑦ソケットバンドチーズクランプ (200A以下) 	⑧ワンタッチクランプ (25~75A) 
⑨サドルクランプ (75A/100A/150A) 75A 100A 150A 	コールドタッピングツール 	⑩コールドリング (250~300A) 	⑪楕円修正機 (350~400A) 

### ●現場準備品 (市販品)

①発電機 	②パイプカッター 	③手のこ 	④電動ドリル (12V以上) 
⑤ペーパータオル・アセトン等 	⑥メジャー 	⑦マーカー (白) 	⚠️注意 アセトンを移し替えて使用する場合はポリエチレン製容器を使用してください。 ※アクリル製、塩ビ製のものを使用しないこと。樹脂が溶け出して、融着不良の原因となります。

⚠️ 警告 パイプカッターやスクレーパーの刃はきわめて鋭利ですので、素手で刃に触れないでください。

⚠️ 警告 アセトンは第4類の危険物に該当し、火気厳禁です。保管にあたっては法令および地方自治体の条令にしたがってください。

# EF接合について

## EFコントローラ

	EC-100 (A,AS)	EC-250 (A,AS)	NTEF100	JWEF200N-II
呼び径	25~100	25~250	25~100	25~250
				
電源	単相100V,50/60Hz 1.2kVA以上	単相 100V,50/60Hz 2.0kVA以上	単相 100V,50/60Hz 2.0kVA以上	単相 100V,50/60Hz 2.0kVA以上
寸法	縦26×横25×高さ21cm	縦32×横30×高さ27cm	縦23×横23×高さ9cm	縦40×横50×高さ25cm
重量	約6.4kg	約9kg	約6.5kg	約15kg
レンタル	東亜高級継手バルブ製造(株) (株)東洋機工		西尾レントオール(株)	

※ A:モノクロモニタ、AS:カラーモニタ

	NTEF500α	
呼び径	25~250	25~400
		
電源	単相 100V,50/60Hz 2.0kVA以上	単相3線 200V,50/60Hz 4.5kVA以上 三相4線 200V,50/60Hz 13kVA以上
寸法	縦25×横34×高さ30cm	
重量	約10.6kg	
レンタル	西尾レントオール(株)	

**警告** コントローラ、発電機などの電源部が濡れた状態で作業を行うと、感電する恐れがあります。

**注意** 溶接機併用型の発電機のご使用は、避けてください。

**注意** 延長コード使用時は電圧降下しますので、コード長さを考慮し、発電機の選定を行ってください。

**注意** 発電機の電源をコントローラと他の機器を併用して使用しないでください。

### 工具 レンタル・販売 お問い合わせ先

#### 西尾レントオール(株)

〈北海道地区〉	ニシレントオール北海道(株)	土木仮設センター	Tel.0133-77-5930
〈東北地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器仙台営業所	Tel.022-288-2401
〈新潟地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器新潟営業所	Tel.025-286-2402
〈関東地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器東京営業所	Tel.047-306-2477
〈中部・東海地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器名古屋営業所	Tel.0568-86-9240
〈近畿・北陸地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器大阪営業所	Tel.06-7777-2100
〈中国・四国地区〉	西尾レントオール(株)	配管機器広島営業所	Tel.082-569-5240
〈九州地区〉	(株)ショージ	配管機器福岡営業所	Tel.092-404-1552

#### 東亜高級継手バルブ製造(株)

工具担当 Tel.072-897-6336

#### (株)東洋機工

工具担当 Tel.0278-25-9198



## EF接合

### 1 管の切断



パイプカッターまたはハイパーソーで管軸に対して直角に切断します。

- 斜め切れは5mm以内であることを確認してください。
- 切粉やバリは完全に取り除いてください。
- 材料にキズを発見した時は、キズ深さが管厚みの10%を越える場合は切り捨ててください。

### 2 挿入標線及び融着面波線の記入



挿入標線を全周に記入し切削面を油性ペン等でマーキングします。

- 挿入長さ寸法を確認してください。

### 3 融着面のスクレープ（切削）



ハンドスクレーパー

専用のスクレーパーでマーキングした部分が完全に消えるように、挿入長さより5mm程度のスクレープ余長まで切削します。

- 呼び径250以下は、スクレープ回数は最大2回としてください。さらに削り残しがある場合はハンドスクレーパーで切削してください。

### 4 継手内面と管外面の清掃



アセトン等をしみこませたペーパータオルで管と継手の融着面を拭き清掃をおこなってください。

- ペーパータオルは、清掃箇所1箇所毎に交換して使用してください。
- 清掃後は融着面に触れないでください。
- 原則、素手で行ってください。
- 管の内部を確認し、異物や汚れを取り除いてください。

### 5 管のEF継手への挿入



管をEF継手の奥まで挿入し、挿入標線を再度記入します。



動画で詳しく解説しています!

### 6 クランプ固定



EF継手が管全周の挿入標線までしっかり挿入されていることを確認後、専用クランプで固定します。

※EF受口付直管等は継手に付属のターミナルピンをねじ込んでください。

### 7 融着



※300~400Aのソケットには外装にワイヤがあります。稀に融着により外面に露出する場合がありますが、性能に影響はありません。

- 1) コントローラの電源を入れます。
- 2) コネクターと継手を接続します。
- 3) バーコードリーダーで継手に貼付されているバーコードを読み取り、表示内容(種類・時間)を確認してから通電開始スイッチを押してください。
- 4) 融着終了後、コネクターを取外してください。

#### バーコードリーダー操作

- なるべく平行にする。
- レーザーを直接見ないでください。目に障害が起きる原因となります。



### 8 冷却・検査（インジケーター・スクレープ余長）



インジケーターが左右とも継手表面より隆起していることを確認し、(250A以下)、更に、継手受口部の管にスクレープ余長があることを確認した後、冷却終了時刻と施工者名を継手表面にペン等で記入してください。

冷却時間終了後、クランプを取り外してください。

- 万一、不良の場合は継手部を切り捨て、もう一度新しい継手で融着をやり直してください。
- 冷却終了まではクランプを取り外さないでください。
- 冷却終了直後は融着部付近の温度が高いため、大きな力を作用させないでください。

#### ■冷却時間

呼び径	JIS						ISO					
	25	40	50	75	100	150	200	200	250	300	350	400
冷却時間(分)	5			10			15	30	40			

●試験水圧は最高許容水圧以下で行ってください(詳細はP16参照)。

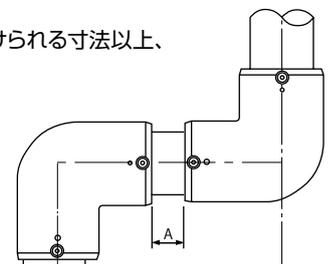
※詳細な施工手順および注意事項については、プラントハイパーBK施工要領書にてご確認ください。

#### 【継手間 最小寸法について】

継手と継手の間は、クランプをかけられる寸法以上、離してください。

※右図Aの目安

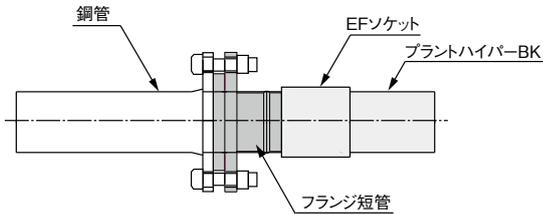
呼び径50以下：30mm以上  
 呼び径75、100：50mm以上  
 呼び径150、200：60mm以上  
 呼び径250、300：80mm以上  
 (但し、使用するクランプでの事前確認は必要)



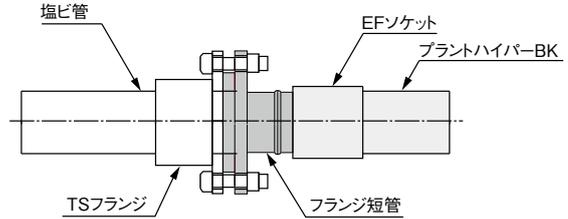
# プラントハイパー BKの配管例

## ■ 他管種との接続

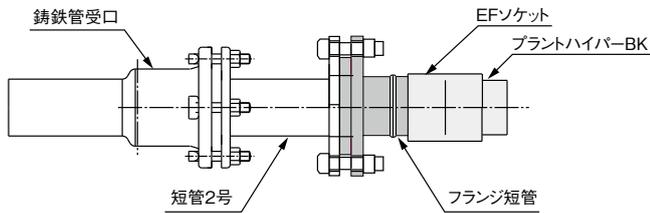
### ■ 鋼管との接続



### ■ 塩ビ管との接続

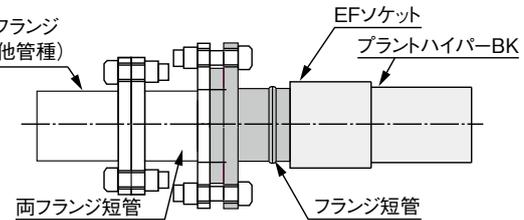


### ■ ダクタイル鋳鉄管との接続



### ■ 呼び径350、400のフランジ接続

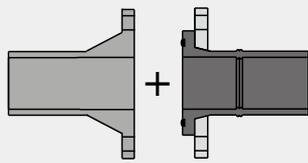
●他管種とフランジ接続する場合、変換する両フランジ短管が必要です。



## ■ プラントハイパー BKフランジ短管の組み合わせ例

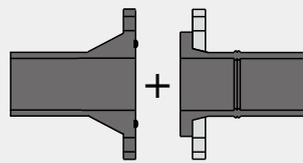
### ● 異管種のフランジと接続する場合

#### ① 塩ビ製フランジ・鋳鉄RF等



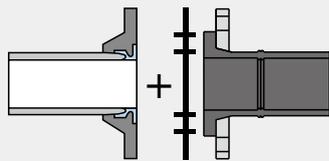
プラントハイパーBK  
フランジ短管G形

#### ② 鋳鉄GF形



プラントハイパーBK  
フランジ短管F形

#### ③ ライニング鋼管コア内蔵フランジ及びプラントハイパーBKフランジ短管F形



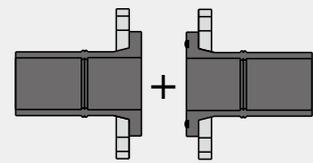
プラントハイパーBK  
フランジ短管F形

※金属製のルースフランジの材質はSUS304です。  
締結フランジの材質に応じて  
絶縁ボルト・ナットを使用してください。

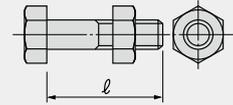
### ● 適用ボルト寸法(参考)

呼び径	適用 外径	JIS 10Kフランジ			標準締め付けトルク N・m(kgf・cm)	
		ℓ (mm)	サイズ	本数	G形	F形
25	JIS	75	M16	4	—	32(330)
40		75	M16	4	—	32(330)
50		75	M16	4	60(610)	32(330)
75		85	M16	8	60(610)	44(450)
100		90	M16	8	60(610)	54(550)
150	95	M20	8	—	60(610)	
200	110	M20	12	—	64(650)	
200	ISO	100	M20	12	60(610)	64(650)
250		105	M22	12	90(920)	90(920)
300		110	M22	16	90(920)	90(920)
350*1		140	M24	16	130(1300)	*2
400*1		150	M24	20	130(1300)	*2

### ● フランジ短管同士を接続する場合



プラントハイパーBK  
フランジ短管F形      プラントハイパーBK  
フランジ短管G形



※SUS製ボルト・ナットを使用してください。

### ● 適用ボルト寸法(参考)

呼び径	適当 外径	JIS 10Kフランジ			標準締め付けトルク N・m(kgf・cm)
		ℓ (mm)	サイズ	本数	
50	JIS	90	M16	4	60(610)
75		100	M16	8	60(610)
100		110	M16	8	60(610)
200	ISO	125	M20	12	60(610)
250		130	M22	12	90(920)
300		140	M22	16	90(920)
350		160	M24	16	130(1300)
400		190	M24	20	130(1300)

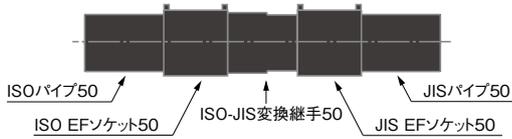
**▲注意** ボルト・ナットはパッキンが均等に圧縮されるように締め付け、その後すべてのボルトが標準締め付けトルク以上であることを確認してください。

# プラントハイパー BK ISO-JIS規格変換方法

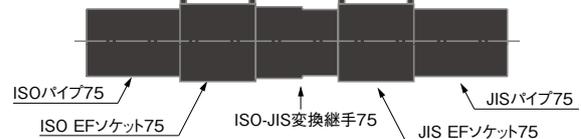
## ISO-JIS規格変換方法

呼び径100はフランジにて規格変換をお願いします。

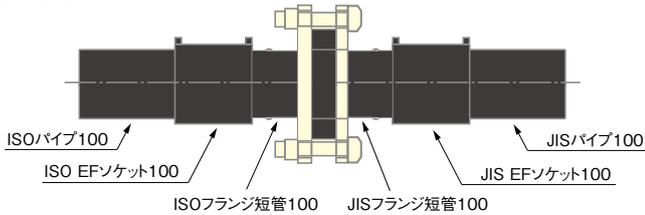
### ● 呼び径 ISO 50×JIS 50



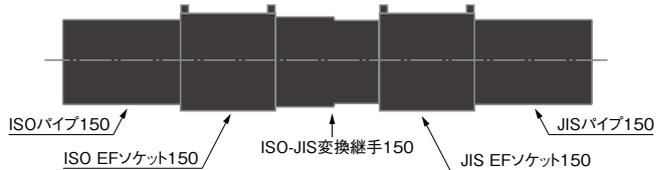
### ● 呼び径 ISO 75×JIS 75



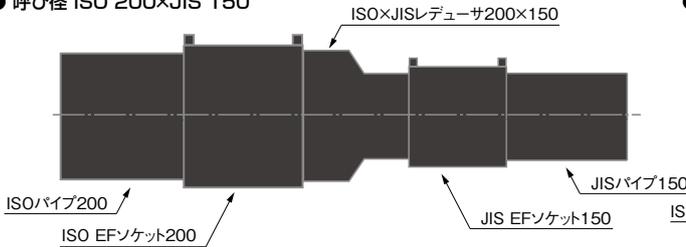
### ● 呼び径 ISO 100×JIS 100



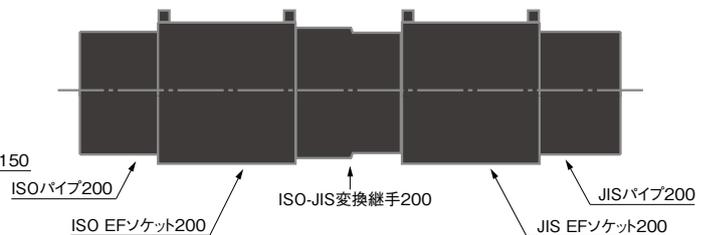
### ● 呼び径 ISO 150×JIS 150



### ● 呼び径 ISO 200×JIS 150



### ● 呼び径 ISO 200×JIS 200



## プラントハイパー BK 施工後の水圧漏れ試験方法

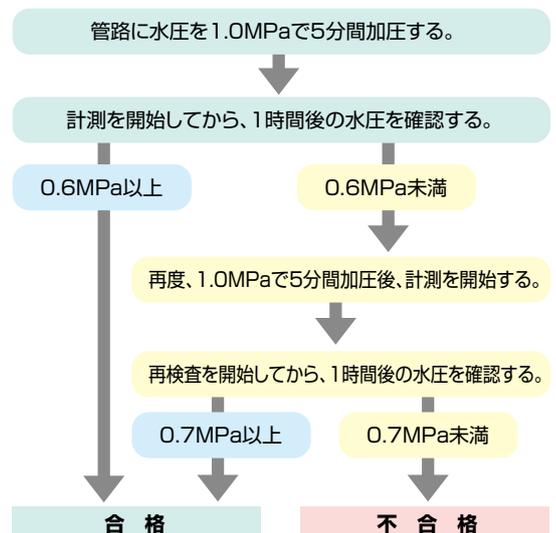
- **予備加圧を含めて最高許容水圧以下**で行ってください。  
(P1 最高許容水圧と温度の関係をご参照ください)
- 水圧漏れ試験は、試験区間内での最後のEF接続終了後から、右表記載の時間放置した後に行ってください。
- 水圧負荷による管路の移動を防ぐため、配管の固定が完了していることを確認した後、実施してください。
- 試験水の注入は、空気圧の上昇による思わぬ事故を防ぐため、空気弁から排気を行いながら注水してください。
- プラントハイパーBKの材質であるポリエチレンは、塩ビや金属に比べて弾性があるため、水圧(内圧)を加えると管が膨張して管内の体積が増加し、時間とともに圧力低下が発生しますので、ご注意ください。(下図参照)

【水圧漏れ試験開始時間】

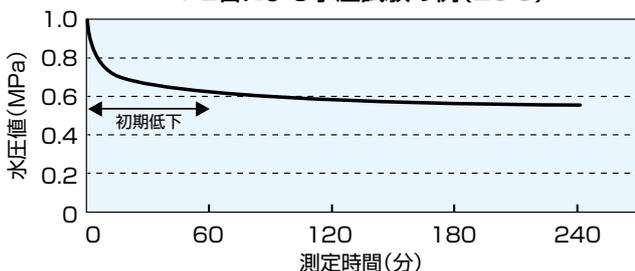
対象口径	25A~200A	250A	300A	350,400A
水圧漏れ試験開始までの時間	60分	90分	100分	120分

\*呼び径200A:JIS外径、ISO外径品共通

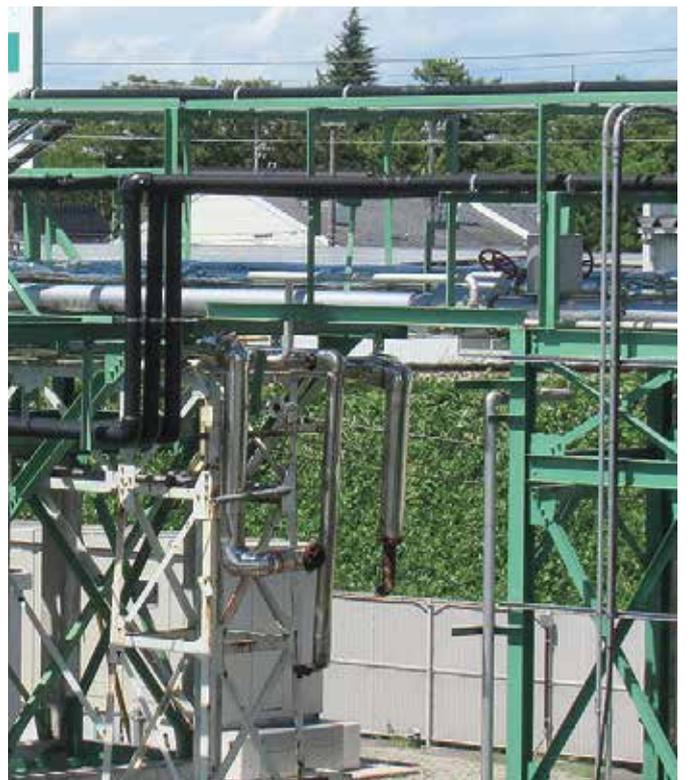
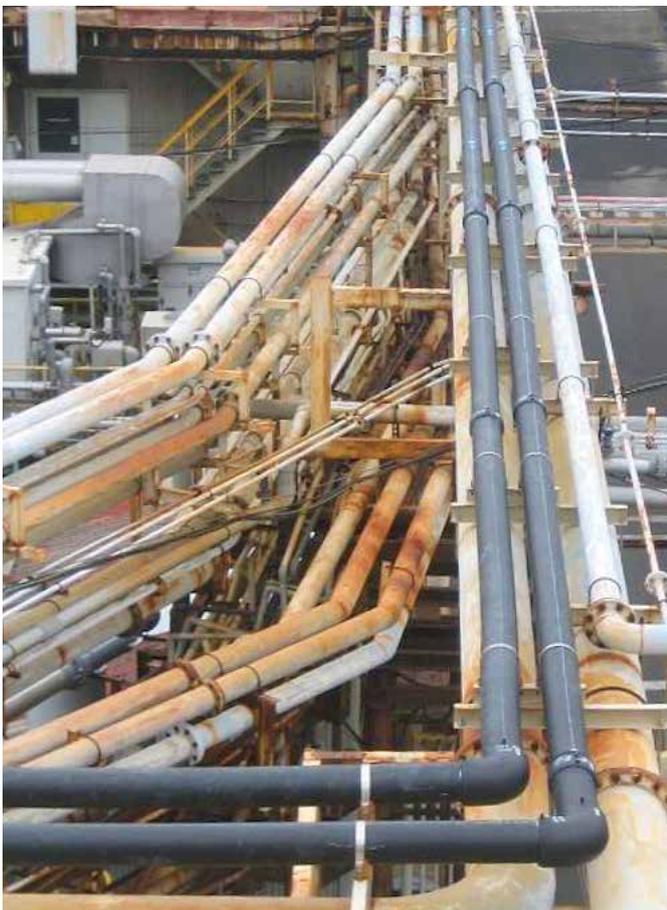
【参考：水圧漏れ試験例(20℃)】



PE管による水圧試験の例(20℃)



# プラントハイパー BK 施工事例



# 注意事項

- 警告** この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が死亡、または重傷を負う危険性が想定される内容が記載されています。
- 注意** この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用者が障害を負う危険性が想定される内容及び物的損害の発生が想定される内容が記載されています。

## 1. 運搬上の注意

### 警告

#### ●手袋を着用

作業時はけが防止のために、必ずすべりにくいゴム引き手袋を着用して作業をおこなってください。

#### ●管の上には乗らない

プラントハイパー BK管の表面は滑りやすく、事故の原因になるので、管の上には乗らないでください。

#### ●取り扱いはいねいに

トラックへの積み込み、積み下ろし時にはプラントハイパー BK管を投げ込んだり、引きずったりしないでください。管の傷つき、破損防止、ケガ防止のためにいねいに扱ってください。

#### ●管の吊り上げ吊り下ろしに注意

クレーン等トラックなどを使用するときは、ケガ防止のために吊りバランスに注意してください。

#### ●安易な荷扱いは危険です

プラントハイパー BK管は、大口径管あるいは管の結束単位によっては重くなります。ケガ防止のために、荷扱いには注意してください。

### 注意

#### ●運送中の荷くずれ防止

ロープのゆるみやはずれによる管の落下等に十分注意してください。

#### ●EF 受口付管・EF 継手の小運搬

EF受口の融着面に異物（シリコンシーラント、油脂等）が付着すると、漏水、融着不良の原因となります。小運搬時は、梱包状態のままで行い、EF 受口部及びEF 継手は使用直前に開封してください。

## 2. 施工上の注意

### 注意

#### ●専用工具の使用

正しい施工と安全のため、管の切断、融着、穿孔等の作業に用いる工具は、専用工具または性能が確認されたものを選択し、取扱説明書の規定を理解して使用してください。

#### ●管・継手のねじ切りの禁止

管・継手に直接、ねじを切らないでください。

#### ●雨天時(または降雪時)のEF 接合

清掃後のEF 接合部に水がかかると通電時の温度上昇の妨げや水蒸気の発生により融着不良となります。また、融着装置が濡れた状態で作業を行うと感電や装置の故障の原因になりますので、傘やテント等を用いて、EF接合部や機器が水に濡れない状態にして接合してください。大雨の時は、EF接合を中止してください。

#### ●水圧漏れ試験時の注意事項

水圧漏れ試験は、試験区間内での最後のEF接続終了後から、表記載の時間放置した後に行ってください。なお、水圧漏れ試験は、予備加圧を含めて1.0MPa以下(最高許容水圧1.0MPaの場合)で行ってください。

【水圧漏れ試験開始時間】

対象口径	25A~200A	250A	300A	350,400A
水圧漏れ試験開始までの時間	60分	90分	100分	120分

※呼び径200A : JIS外径、ISO外径品共通

## 3. 保管上の注意

### 注意

#### ●屋内に横置き

管の反り、変形などの防止および安全確保のため、屋内に干鳥積みにして保管してください。また、端部には必ず荷くずれ防止の端止め材を施してください。

#### ●立てかけ保管の場合

やむを得ず立てかけ保管する場合は、安全確保のために、ロープがけなどの転倒防止策を施してください。

#### ●管の屋外保管

やむを得ず屋外に保管する場合は、管の反り、変形、光による劣化を防止するため簡単な屋根を設けるか、熱気のこもらない方法でシートを掛けて直射日光を避けるようにしてください。

#### ●継手の保管

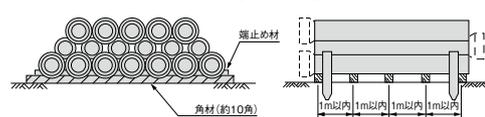
継手の変形やよごれを防止するため、屋内保管を原則としてください。特に、高温雰囲気下（夏場の車中等）は、継手が変形するおそれがあるため、さけてください。

積上げ段数(参考)

呼び径	段数
25~100	7以下
150	5以下
200・250・300	3以下
350・400	1(平積み)

※呼び径200A : JIS外径、ISO外径品共通

直管保管方法(干鳥積み)



## 4. その他

### 注意

#### ●管の表面傷

保管や運搬時・埋設などで発生した傷が、管厚の10%以上の深さの傷である場合は、その部分の管を切取って使用してください。

#### ●配管の保温について

温度の低い流体の配管や寒冷地等で使用する配管は、原則保温が必要となりますのでご注意ください。

#### ●使用用途について

水道用としてはご使用できません。薬液、廃液、食品用途で使用する場合は、弊社までご連絡ください。

# 積水化学工業株式会社 環境・ライフラインカンパニー

プラント資材ホームページ <https://eslon-plant.jp/> E-mail: [eslon\\_plant@sekisui.com](mailto:eslon_plant@sekisui.com)

## プラントシステム営業部

東日本プラントシステム 営業所	〒 105-8566 東京都港区虎ノ門2-10-4(オークラプレステージタワー) ☎ 03(6748)6512
東日本プラントシステム 営業所(中部)	〒 450-6642 愛知県名古屋市中村区名駅1-1-3(JRゲートタワー) ☎ 052(307)6806
西日本プラントシステム 営業所	〒 530-8565 大阪府大阪市北区西天満2-4-4(堂島関電ビル) ☎ 06(6365)4506
西日本プラントシステム 営業所(九州)	〒 812-0033 福岡県福岡市博多区大博町1-2 ☎ 092(271)1314
海外営業所	〒 105-8566 東京都港区虎ノ門2-10-4(オークラプレステージタワー) ☎ 03(6748)6512

## 積水化学北海道(株) 営業本部

土 木 営 業 部	〒 001-0014 北海道札幌市北区北14条西4-2-1(ハーモネートビル) ☎ 011(737)6330
-----------	---

お 客 様 相 談 室 ☎ 03(6748)6480

●お問い合わせは上記各営業所へ

エスロンタイムス  
プラント資材(生産設備)サイト

エスロンプラント で 🔍 検索

<https://eslon-plant.jp>



二次元コードで  
アクセスはコチラ!

\*印刷のため製品の色調は実物とは異なる場合があります。  
\*記載事項は予告なく変更する場合があります。

不許転載

2016年 8月 初 版  
2025年 4月 改訂12版-0刷  
エスロンプラントハイパーBK  
カタログ

積水化学工業株式会社  
プラントシステム事業部

ツールコード

No. 06274

2025. 4. 0TH TX